



SERVICE

Dados técnicos

INDEX GU1500 NC

CAPACIDADE DE TRABALHO			
Diâmetro torneável, nominal			350 mm
Diâmetro admitido s/barramento	aprox.		560 mm
Diâm. Admitido s/ o carro do barramento	aprox.		320 mm
Comprimento máx. a torneiar			1500 mm
Cursor dos carros,	longit. (eixo Z)		1600 mm
	Transv. (eixo X)		340 mm
	Diam. Externo até		315 mm
	Furo de passagem até		82 mm
ÁRVORE DE TRABALHO			
Passagem da árvore (o máx. da barra)			65 mm
Diâm. Externo da árvore no mancal dianteiro			130mm
Nariz da árvore			185 mm
Cone de fixação c/ flange adicional			MK 5
Velocidade máx. Ferramenta acionada			2000 rpm
ACIONAMENTO PRINCIPAL			
Motor Assíncrono, potência			44 kW
Acionamento direto:			
	gamas de velocidade	rpm	25-2500, 31,5-3150, 40-4000
	torque		360 Nm 280Nm 220 Nm
PORTA-FERRAMENTAS			
Cabeçote revolver com 2 pistas			
	Estacoes		8
	Furos nos porta-ferramentas		16
Porta-ferramenta VDI 3425			tamanho 20
Tempo de cornando 1 estação			1,5 seg.
	4 estacoes		2,5 seg.
Curso max. de comando por logica direcional			4 estações
CONTRA-PONTA			
Diâmetro externo da pínula			100 mm
Curso da pínula			100 mm
Cone de fixação: cone ISA			SK 30
Força max. De pínula			14000 N
Apoio e aperto da pínula			hidráulico
LUNETA autocentrante, removível	(opcional)	Alcance de fixação	17-130 mm
ACIONAMENTO DE AVANÇO			
	Velocidade de avanço		dependendo do sistema de controle
	Movimento rápido max.		Aprox.. 10m/min.
SISTEMA HIDRAULICO			
Para comando do cabeçote revólver, compensação do peso, contra-ponta e luneta			
	Pressão do sistema		60 bar
	Pressão para fixação da peça		6-50 bar (conforme o cilindro de fixação)
DIMENSOES PRINCIPAIS			
Centro de rotação acima do solo			1100 mm
Espaço requerido			aprox. 5050 x 2200 mm x 2300 mm
PESO MAQUINA			
			aprox. 9800kg